

L'Esperienza

STETI srl, nata dalla fusione per incorporazione della Vebair s.a.s, mantenendone il marchio commerciale, opera da più di 30 anni nel settore dell'aeraulica ed in particolare progetta, produce e vende ventilatori industriali assiali, centrifughi, impianti di aspirazione e filtrazione e impianti di acustica ambientale. La nostra esperienza ci consente oggi di fornire soluzioni d'aria competitive, affidabili e durature.

L'Innovazione

La produzione, in conformità delle normative di settore sulla qualità e sulla sicurezza si avvale delle tecnologie più sofisticate e moderne e di componenti di prima qualità.

La progettazione adotta sistemi CAD per il disegno e CAE per l'ingegneria e si avvale di programmi basati su modelli matematici sviluppati in azienda che permettono di simulare il comportamento di ogni pezzo. Inoltre la progettazione possiede una struttura in grado di effettuare tutte le misure di tipo aeraulico, di rumore e vibrazione. Infine i nostri tecnici possono realizzare prodotti a disegno studiati per risolvere specifici problemi del cliente.

Il Cliente

Il cliente è la priorità per noi. La nostra missione è fornire soluzioni che soddisfino le aspettative e le esigenze dei nostri clienti. Ogni realizzazione produttiva inizia con una profonda analisi ed attenzione delle necessità del cliente e si trasforma in una risposta efficace ed efficiente. L'attenzione al cliente e alle sue necessità è il risultato di una mentalità aziendale orientata alla "customer satisfaction" che coinvolge tutto il processo organizzativo, produttivo, tecnologico e commerciale.

La Vendita

La vendita dei nostri prodotti, destinata sia al mercato italiano sia al mercato estero, avviene attraverso una rete commerciale propria costituita da persone altamente professionali e in grado di assistere i clienti in ogni loro necessità.

L'Assistenza

L'assistenza ai nostri clienti coinvolge sia la fase progettuale e tecnica sia la fase pre e post vendita assicurando prontezza e rapidità di risposta e soprattutto benefici e vantaggi concreti.

La Missione

Superare le aspettative e le esigenze dei nostri clienti costruendo ventilatori che siano in grado di migliorare la qualità dell'aria, di consumare meno energia, di durare a lungo e di essere competitivi. Pertanto il nostro obiettivo è garantire ai nostri clienti:

- **Prodotti affidabili e di elevata qualità**
- **Prezzi competitivi**
- **Innovazione tecnologica**
- **Assistenza continua**

L'Impegno

Nel rispetto di una condotta professionale etica mirata ad un continuo miglioramento e rinnovamento, ci impegnamo nei confronti dei/del:

Clienti: per essere una società che sia valutata in base al contributo che diamo al successo dei nostri clienti

Impiegati: per favorire un ambiente nel quale si crei soddisfazione per gli obiettivi raggiunti sia a livello individuale sia di società

Agenti: per favorire e mantenere una collaborazione costruttiva offrendo prodotti competitivi, rapida assistenza e correttezza professionale

Ambiente: per realizzare ventilatori che evitino una inutile ventilazione consentendo di ridurre il consumo di energia

Industria: per avere un ruolo attivo nell'industria della ventilazione promuovendo l'integrità e l'interesse pubblico

I Servizi

Forniamo diverse tipologie di servizi finalizzati a garantire un ottimale e duraturo utilizzo dei ventilatori. Interveniamo sulla ventilazione di impianti nuovi e già esistenti, indipendentemente dal costruttore, con servizi di revisione, estensione della garanzia, di manutenzione preventiva e di aggiornamento al fine di ottenere diversi benefici e vantaggi quali:

- Riduzione del consumo dell'energia
- Riduzione del costo dell'energia
- Riduzione dei costi operativi
- Ottimizzazione del rendimento degli impianti
- Aumento della durata degli impianti

Realizziamo inoltre prodotti che rispondano alle esigenze ed alle richieste specifiche dei nostri clienti

Dove siamo

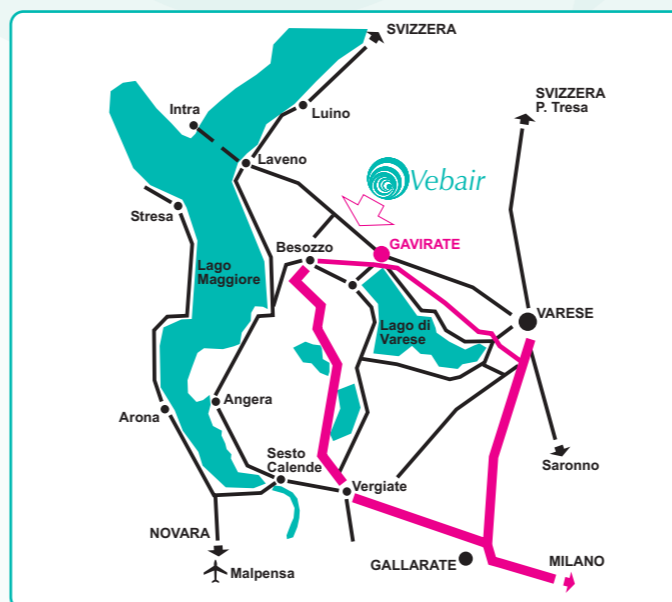
STETI srl

Viale Verbano, 48
21026 Gavirate - Varese - Italy
Tel: 0039 - 0332 - 745175
Fax: 0039 - 0332 - 736117

Da Milano: Autostrada dei Laghi (A8) direzione Varese prendere l'uscita Buguggiate. Seguire le indicazioni per Gavirate e Laveno. Uscire a Cocquio e dopo 500 metri siamo sulla sinistra.

www.vebair.it

info@vebair.it



Siamo il
Vostro
Partner

Steti srl

qualità per l'aria

vebair



Ventilatori elicoidali intubati



Adatti per aspirare fumi, aria viziata, polverosa ed umida, fino ad una temperatura massima di 60° C. Ideali in ambienti quali fonderie, cementifici, cartiere.

- Portate da 1.200 m³/h fino a 250.000 m³/h
- Pressioni da 5 mm/H2O fino a 100 mm/H2O

Ventilatori elicoidali intubati a doppio stadio



Adatti per aspirare fumi, aria viziata, polverosa ed umida fino ad una temperatura massima di 60 ° C. Ideali in ambienti quali fonderie, cementifici, cartiere ed in tutte quelle applicazioni dove sono necessarie grosse portate quali ventilazioni di navi, miniere, gallerie e tunnel.

- Portate da 18.000 m³/h fino a 175.000 m³/h
- Spinta da 152 N fino a 2.100 N

Ventilatori elicoidali ad anello



Adatti per l'aspirazione di fumi, aria viziata, polverosa e umida. Girante a profilo piatto ed alare. Soluzioni antideflagranti corredati di sistemi di protezione. Adatti negli ambienti in cui si necessita un ricambio d'aria costante.

- Portate da 1.200 m³/h fino a 43.000 m³/h
- Pressioni da 3 mm/H2O fino a 30 mm/H2O

Ventilatori su richiesta



Trattasi di prodotti realizzati su richiesta per rispondere a specifiche tecniche in merito alla portata, pressione, temperatura e configurazione.

Ventilatori centrifughi a trasmissione



Per l'aspirazione di aria pulita, leggermente polverosa. Modelli a bassa, media ed alta pressione con varie portate di volumi di fluido per le varie necessità. Giranti a pale rovesce ad alto rendimento.

- Diametri ventole da 310 mm a 2.000 mm
- Portate da 1.000 m³/h fino a 250.000 m³/h
- Pressioni fino a 1.800 mm/H2O

Ventilatori centrifughi da trasporto



Per l'aspirazione di aria polverosa e trasporto di materiali anche filamentosi. Modelli a bassa, media ed alta pressione, con varie portate di volumi di fluido per le varie necessità. Giranti a profilo piatto radiale.

- Diametri ventole da 300 mm a 1.600 mm
- Portate da 1.000 m³/h fino a 100.000 m³/h
- Pressioni fino a 700 mm/H2O

Ventilatori centrifughi in linea



Adatti per ventilare e coinvogliare aria pulita fino ad un massimo di 60° C. Sono caratterizzati da bassa rumorosità e discrete pressioni. Ideali per l'installazione in cappe e piccoli impianti d'aspirazione industriali e civili.

- Portate da 100 m³/h fino a 5.000 m³/h
- Pressione da 25 mm/H2O fino a 80 mm/H2O

Ventilatori cassonati doppia aspirazione a trasmissione



Adatti per ambienti dove occorre effettuare ricambio o filtrazione dell'aria. Sono caratterizzati da bassissima rumorosità. Ideali in ambienti civili quali bar palestre ed uffici.

- Portate da 750 m³/h fino a 32.000 m³/h
- Pressione da 30 mm/H2O fino a 60 mm/H2O

Ventilatori cassonati a doppia aspirazione accoppiati



Adatti per ventilare e coinvogliare aria pulita fino ad un massimo di 40° C. Sono caratterizzati da bassa rumorosità ed elevata compattezza. Ideali per l'installazione in impianti di ventilazione con spazi limitati quali uffici e negozi.

- Portate da 200 m³/h fino a 6.500 m³/h
- Pressione da 10 mm/H2O fino a 80 mm/H2O

Torrini elicoidali



Adatti alla estrazione ed aspirazione d'aria e fumi fino ad una temperatura massima di 45° C in ambienti civili ed industriali.

- Diametri ventole da 400 mm a 900 mm
- Portate da 2.300 m³/h fino a 53.000 m³/h
- Pressioni da 2 mm/H2O fino a 30 mm/H2O

Torrini centrifughi



Adatti alla estrazione ed aspirazione d'aria e fumi fino ad una temperatura massima di 70° C in ambienti civili ed industriali.

- Diametri ventole da 210 mm a 620 mm
- Portate da 300 m³/h fino a 20.000 m³/h
- Pressioni da 2 mm/H2O fino a 65 mm/H2O

Impianti di aspirazione e filtrazione a cartuccia



Trattasi di un depolveratore a cartuccia ad altissima efficienza anche in presenza di polveri finissime. Il ridotto ingombro consente di essere installato all'interno dei reparti industriali e vicino alla fonte di inquinamento. Adatto particolarmente nelle industrie chimiche, alimentari, metallurgiche e lavorazione delle ceramiche.

- Portate fino a 150.000 m³/h

Impianti di aspirazione e filtrazione a manica



Trattasi di un depolveratore a manica ad altissima efficienza. Trova applicazione in tutti quei settori ove occorre separare polveri secche. Adatto particolarmente in ambienti industriali quali industrie chimiche, petrolchimiche, cementerie e fonderie.

- Portate fino a 250.000 m³/h

Impianti di aspirazione a carbone attivo



Trattasi di impianto di filtrazione portatile adatto per operazioni industriali con emanazioni di fumi e gas tossici. I fumi aspirati vengono prefiltrati per poi essere coinvogliati ad un altro filtro a perdere. Un ulteriore filtro a carbone attivo è inseribile per l'abbattimento degli odori.

- Portate fino a 2.000 m³/h
- Pressioni fino a 150 mm/H2O